


Datenblatt und Spezifikationen von AirSeal Reifendichtungsmittel

1. Aussehen	Homogene Flüssigkeiten, in Abhängigkeit von Anteil an Fasern in permanenter Suspension, die Farben gelb, blau, rot
2. Chemische Eigenschaften	Chemische Charakterisierung: Ethylenglycol, Additive und Wasser. Nicht brennbar, fast geruchlos. Trocknet langsam und nur an der Atmosphäre.
3. pH	8,5 bis 9,0
4. Spezifisches Gewicht	1,064
5. Fibergehalt	Min. 4,25%
6. Organische Polymere	Min. 1,5%
7. Hydrophile organische Flüssigkeit (Basis)	Min. 30%
8. Viskosität	Max. 6 Pa's bei 25°C gemessen mit einem Brookfield Viskosimeter, Spindel #5, bei 20 Upm
9. Wassergehalt	Max. 70%
10. Rostschutzmittel	Min. 1% in Flüssigkeit und Ausdünstung
11. Zulässige Rostbildung	Keine
12. Löslichkeit in Wasser	Mischbar
13. Lagerfähigkeit (Schimmel- und Bakterienresistenz)	Keine Lagerbeschränkung bekannt
14. Sicherheitshinweise  Gesundheitsschädlich R 22 S 24	Kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften (RID/ADR, IMDG, IATA) Gesundheitsschädlich. Bei Berührung mit Augen mit Wasser abwaschen und Arzt konsultieren. Dieses Produkt und sein Behälter ist der Problemstoffsammlung zuzuführen. ARA-Lizenz Nr. 14333
15. Pumpfähigkeit	Kann problemlos und ohne Verstopfungsprobleme durch das Ventil in den Reifen gepumpt werden.
16. Lagerfähigkeit der Suspension	Nach 3 Monaten Lagerung max. 1% Varianz der Zusammensetzung zwischen Boden und Oberfläche. Mischen vor Gebrauch nicht notwendig.
17. Temperaturverhalten, Festwerden oder Austrocknen des Produktes	Einsatztemperatur minus 35 bis 125° C Bleibt innerhalb des Reifens unbegrenzt flüssig und trocknet bei normalem Reifendruck nicht aus.
18. Separation der Bestandteile oder Klumpenbildung im Betrieb	Kein negativer Einfluss durch die Zentrifugalkräfte im Inneren des Reifens während der normalen Lebensdauer des Reifens.
19. Benetzungsfähigkeit	Enthält Netzmittel zur Unterstützung eines schnellen Überziehens der gesamten inneren Reifen- bzw. Schlauchfläche inklusive der Felge.
20. Thixotrophe Eigenschaften	Ändert seine viskosen Eigenschaften während der Fahrt reversibel, so dass im Stillstand nur ein minimaler Rückfluss erfolgt.
21. Effekt von Temperaturänderungen	Keine Verminderung der Funktion durch wiederholtes frieren und kochen.
22. Einfrieren	Die flüssige Phase muss für den Gebrauch bei Temperaturen unter dem Gefrierpunkt etwa 30% Ethylenglykol (Frostschutzmittel) enthalten.
23. Kühlen bei hohen Temperaturen	Die muss für den Gebrauch bei hohen Umgebungstemperaturen etwa 30% Ethylenglykol enthalten.
24. Dichtungseigenschaften	Verschleißt, wenn nach Vorschrift angewendet mehrere Perforationen von 3mm bis 12 mm Ø bei PKW - bzw. LKW Reifen Verschleißt, wenn nach Vorschrift angewendet, Felgenporen, poröse Reifen, Poren in Alu-Magnesiumfelgen